COMPANY PROFILE

ROCCHEGGIANI®
care for air

SOMMARIO
TABLE OF CONTENTS

2 **PROFILO AZIENDALE**
COMPANY PROFILE

6 **LA SEDE**
HEADQUARTER

6 **RICERCA E SVILUPPO**
RESEARCH & DEVELOPMENT

8 **STABILIMENTO HVAC**
HVAC DEPARTMENT

12 **STABILIMENTO CANNE FUMARIE**
FLUES DEPARTMENT

14 **TIPOLOGIE DI MERCATO**
BUSINESS AREAS

16 **PRODOTTI E SOLUZIONI**
PRODUCTS & SOLUTIONS

18 **SISTEMI HVAC**
HVAC SOLUTIONS

24 **LE SOLUZIONI ROCCHEGGIANI**
ROCCHEGGIANI SOLUTIONS

26 **CANNE FUMARIE**
FLUE SYSTEMS

28 **CANNE FUMARIE DIVISIONE ENGINEERING**
FLUE SYSTEMS ENGINEERING DIVISION

32 **APPLICAZIONI SPECIALI**
SPECIAL APPLICATIONS

34 **QUALITÀ E CERTIFICAZIONI**
QUALITY & CERTIFICATIONS

ROCCHEGGIANI®
care for air

Ingresso Sede centrale | Uffici direzionali - Uffici tecnici Entrance to the Headquarter | Head offices - Technical offices

PROFILO AZIENDALE
COMPANY PROFILE

Impegno, intuizione e continua ricerca di qualità.

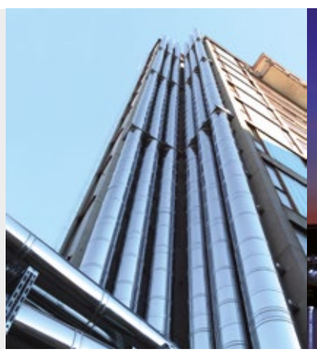
Commitment, intuition and a constant striving for quality

Dal 1958 Roccheggiani sviluppa e produce innovative soluzioni HVAC&R. L'azienda inizia la sua attività nel settore delle costruzioni metalliche e componenti per impiantistica. Con la passione l'impegno e l'intuizione che da sempre la contraddistinguono, Roccheggiani diventa leader nella produzione di condotte e componenti per la ventilazione, canne fumarie in acciaio inox, unità trattamento aria, sistemi di recupero di calore e unità terminali. Una produzione ampia e diversificata che ben rappresenta la competenza professionale di una realtà aziendale con oltre 60 anni di storia.

Roccheggiani has been developing and producing innovative HVAC&R solutions since 1958. The company started business in the metal construction and system engineering component sectors. Thanks to the passion, commitment and intuition that has always been a part of the company, it has become market leader in the production of ducts and ventilation components, stainless steel flues, air handling units, heat recovery units and terminal units. A wide and diversified production which well represents the professional expertise of a company with a history lasting more than 60 years.

NEL SEGNO COSTANTE DELL'EVOLUZIONE, UNA REALTÀ CON OLTRE 60 ANNI DI STORIA

THE SIGN OF EVOLUTION, A REALITY WITH OVER 60 YEARS OF HISTORY



Serietà e affidabilità: valori che rappresentano il patrimonio di oltre sessant'anni di attività di Roccheggiani e che ispirano quotidianamente il lavoro del presente e del futuro.

Professionalism and reliability: values that represent the heritage of more than sixty years of Roccheggiani business and who daily inspire the work of the present and the future.

ROCCHEGGIANI®
care for air

Sede centrale
Uffici tecnici e direzionali
Stabilimento Canne Fumarie e Aeraulica
Headquarter
Technical & management offices
Flues & Aeraulic department

Stabilimento HVAC
HVAC department

ALCUNI NUMERI DI UNA REALTÀ LEADER DI MERCATO

A FEW FIGURES OF A COMPANY WITH MARKET LEADERSHIP

3 **unità produttive**
production units

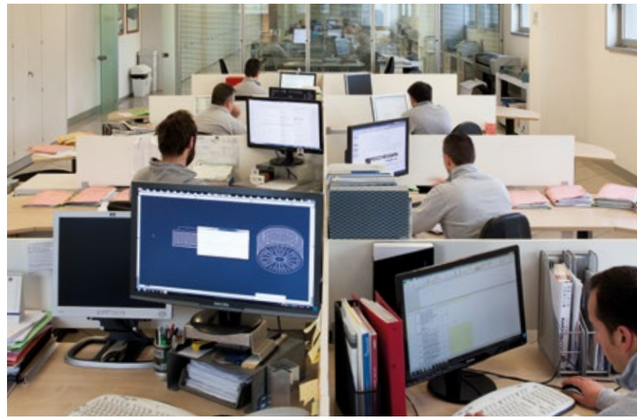
40.000 **mq di area produttiva**
sq.m. of production area

30 **paesi in tutto il mondo**
countries in the world

1958 **anno di nascita**
since

LA SEDE: CUORE E MENTE DELL'AZIENDA
HEADQUARTERS: HEART AND MIND OF THE COMPANY

RICERCA E SVILUPPO
RESEARCH & DEVELOPMENT



Il capitale umano è il potente motore di un'azienda, una vera ricchezza messa a servizio delle esigenze del cliente finale

Attenta agli sviluppi del mercato e alle esigenze del cliente, Roccheggiani investe da sempre in capitale umano e ricerca tecnologica.

L'obiettivo è quello di realizzare prodotti sempre più innovativi e qualitativamente evoluti. L'azienda vanta un ufficio tecnico di ricerca e sviluppo altamente qualificato, in grado di supportare il cliente dalle prime fasi progettuali fino all'avviamento e alla consegna.

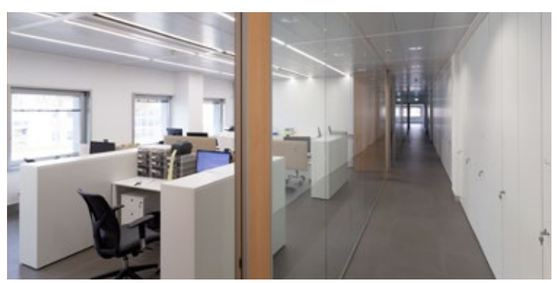
Ingegneri e tecnici costantemente aggiornati sugli sviluppi normativi analizzano sotto ogni aspetto le problematiche impiantistiche operano a stretto contatto con la produzione interna.

Human capital is the driving force of a company, a real treasure trove at the service of the end customer

Roccheggiani has always been sensitive to market changes and customer needs and has been investing in human capital and technological research for years.

The aim is to manufacture increasingly innovative and qualitatively-evolved products. The company's precious centrepiece is its technical and information support offered to customers from design to the start-up and service.

Engineers and technicians are constantly updated concerning regulatory developments and analyse every aspect about plant engineering problems, working closely with domestic production.



ROCCHEGGIANI®
care for air

STABILIMENTO HVAC
HVAC DEPARTMENT

L'azienda dispone di moderni magazzini automatici e di sistemi di produzione ad elevatissimo grado di automazione: linee di profilatura, estrusione, stampaggio, punzonatura, pannellatura e pressopiegatura robotizzate, taglio e saldatura laser. Un evoluto sistema di gestione garantisce l'integrazione di magazzini e processi produttivi. Queste peculiarità, insieme al servizio di supporto tecnico e informativo offerto al cliente, hanno determinato il successo di Roccheggiani e dato risalto alla notorietà del marchio in Italia e nel mondo.

The company has modern automatic warehouses and production systems with an extremely high level of automation: production lines for profiling, extrusion, moulding, punching, robotised panelling and press-forming and laser cutting and welding. The integration between warehouses and production processes is managed through an advanced management system. These distinctive features, coupled with the technical and IT support offered to customers, have led Roccheggiani to success and meant that its brand is renowned both in Italy and overseas.

ESPERIENZA CONSOLIDATA ED ECCELLENZA DELLE STRUTTURE PRODUTTIVE

CONSOLIDATED EXPERIENCE AND THE EXCELLENCE OF THE PRODUCTION INFRASTRUCTURES

L'azienda investe da sempre in ricerca e tecnologia. L'obiettivo è quello di realizzare prodotti sempre più innovativi e qualitativamente evoluti.

Roccheggiani has always invested in research and technology. These initiatives are geared towards manufacturing increasingly innovative and qualitatively evolved products.

Tra le prime nel Mondo ad avere una camera climatica, realizzata secondo i criteri della norma EN15116, l'azienda dispone di una sala prove per testare le prestazioni delle unità di trattamento d'aria. Il laboratorio permette di ottenere un monitoraggio accurato di tutte le caratteristiche prestazionali per raggiungere sempre il massimo standard di prodotto.

Among the first in the world to have a climate chamber, made according to the criteria of the EN15116 standard, the company has a test room for testing the performance of the air handling units. The laboratory allows to have an accurate monitoring of all the performance characteristics so as to always achieve the highest product standards.

ROCCHEGGIANI®
care for air

PRODOTTI SOLIDI ED AFFIDABILI, SEMPRE

SOLID AND RELIABLE PRODUCTS, ALWAYS

La qualità di un componente essenziale dell'impianto termico, quale la canna fumaria, non può prescindere dalle informazioni che il produttore deve saper fornire al proprio interlocutore. Convinta da sempre del ruolo centrale del supporto da dover garantire agli studi termotecnici, ai rivenditori e agli installatori, Roccheggiani ha realizzato negli anni importanti investimenti in risorse umane specializzate nell'assistenza al cliente.

Lo staff di ingegneri e tecnici è sempre a disposizione per ogni informazione riguardante l'interpretazione di capitolati, la redazione di progetti, calcoli dimensionali e preventivi, fino alla verifica diretta in cantiere per le installazioni più complesse.

STABILIMENTO CANNE FUMARIE

FLUES DEPARTMENT

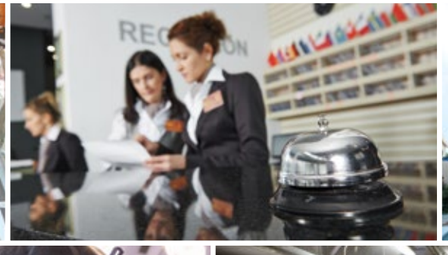
Roccheggiani è leader nel settore delle canne fumarie in acciaio inox

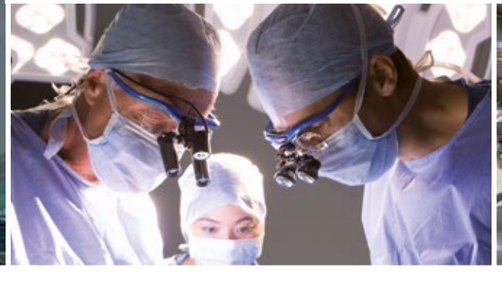
Roccheggiani is leader in the field of stainless steel flues

The quality of an essential component of a heating system such as the flue is to be accompanied by the information that the manufacturer must be able to supply to its customers. Roccheggiani has always been convinced that the support provided to heating engineering offices, retailers and installers, plays a fundamental role and it has achieved over the years significant investment in human resources specialized in customer support.

The staff of engineers and technicians is always available for any questions concerning the interpretation of specifications, the drawing up of projects, the flues size calculations and quotations; they are also available for direct on-site verification of the most complex installations.

TIPOLOGIE DI MERCATO
BUSINESS AREAS





MARINE

Centrali di trattamento aria realizzate per soddisfare tutte le possibili specifiche relative a sistemi di condizionamento navali.

Air handling units for Marine applications are manufactured to accomplish all possible requirements for marine air conditioning systems.

OFFSHORE

Centrali di trattamento aria destinate al mondo Oil&Gas, con applicazioni sia offshore che onshore.

Air handling units dedicated to the Oil & Gas world, both off- and onshore.

POWER PLANTS

Centrali di trattamento aria destinate al servizio di centrali nucleari sono progettate e realizzate per garantire 40 anni di vita operativa.

The Air handling units for Nuclear Power Plants are designed and manufactured to guarantee 40 years of lifespan.

HOTEL

Una centrale di trattamento aria RRU-FA con triplo stadio di recupero e le travi fredde come terminale ambiente, garantiscono raffrescamento, riscaldamento e ricambio dell'aria.

A three-stage recovery RRU-FA air handling unit and chilled beams ensure the provision of cooling, heating and ventilation.

OFFICE

Una duplice soluzione per la climatizzazione di uffici: sistema con travi fredde o sistema con terminali idronici TCU.

Two different solutions for air conditioning of offices: Chilled Beams System with hydronic terminals TCU.

HOME

Sistema di ventilazione meccanica controllata con recupero di calore ad alta efficienza.

Controlled mechanical ventilation system with high efficiency domestic heat recovery.

HOSPITAL & PHARMACEUTICAL

Centrali di trattamento aria adatte per impieghi ospedalieri, farmaceutici e per utilizzi in ambienti in cui devono essere garantite sempre le massime condizioni di igiene.

Air handling units suitable for use within hospitals, pharmaceutical industries and applications where the highest hygiene has to be ensured.

FOOD

Centrali di trattamento aria resistenti alla corrosione, adatte per impieghi che richiedono massime condizioni di igiene. Sono studiate per agevolare le operazioni di pulizia e igienizzazione.

Air handling units (high restistance against corrosion) suitable for use where the highest hygiene has to be ensured. Specific features studied to facilitate washing and sterilization of the inner parts.

DATA CENTER

Soluzioni personalizzate in funzione dell'applicazione, delle condizioni ambientali e dei carichi termici. A partire da Sistemi combinati Centrale di trattamento aria – Chiller ad altissima efficienza fino a Sistemi Packaged ad Espansione Diretta con Raffreddamento Adiabatico Indiretto (RAI) e Recupero di calore. Potenze frigorifere da 144kW a 1,3MW per singolo sistema.

Customized solutions according to the application, environmental conditions and thermal loads. From combined System Air handling unit - High efficiency Water-Chillers up to Direct Expansion Packaged Systems with Indirect Adiabatic Cooling (IAC) and Heat Recovery. Cooling capacities from 100kW to 1.3MW for single system.

Una gamma completa e versatile che spazia in molteplici settori del trattamento dell'aria. La stima e il successo dei vari partner sono ottenuti con prodotti sempre più innovativi e qualitativamente all'avanguardia per ogni applicazione, lavorando con passione quotidiana nella ricerca incessante delle soluzioni per il domani.

A full and versatile range that spans multiple areas of air treatment. The esteem and success of our various partners are obtained with increasingly innovative products and cutting-edge quality for every application, working with passion on a daily basis in the relentless pursuit of the solutions for tomorrow.

ROCCHEGGIANI®
care for air

HVAC SOLUTIONS

Unità Trattamento Aria Air Handling Units

Unità di trattamento aria, recuperatori di calore, travi fredde e convettori a pavimento rappresentano soluzioni in grado di combinare comfort ambientale e risparmio energetico.

Air handling units, heat recovery units, chilled beams and floor-mounted convectors represent solutions that combine environmental comfort and energy savings.

18-21

HVAC SOLUTIONS

Sistemi aeraulici Air distribution

Una gamma che tratta nel dettaglio tutte le fasi del convogliamento e della diffusione dell'aria, con un attenzione particolare al problema del rumore e delle polveri.

A range that covers all the phases of the conveying and distributing of air, with particular attention paid to the problem of noise and dust.

22-23

CANNE FUMARIE

Flue systems

Ottima resistenza meccanica e facile installazione con un'attenzione particolare al design per un'innovativa gamma di canne fumarie in acciaio inox testate e certificate.

Excellent mechanical resistance and easy installation with special attention to design for an innovative range of tested and certified stainless steel flues.

24-27

ROCCHEGGIANI®
care for air

HVAC SOLUTIONS

Unità Trattamento Aria Air Handling Units

Sistemi completi di prodotti per il trattamento dell'aria, per applicazioni che spaziano dall'ambito domestico fino ai settori specifici delle più grandi installazioni industriali. La caratteristica comune di tutta la gamma è l'elevato standard qualitativo, avvalorato da un innovativo processo produttivo certificato secondo la norma ISO 9001.

Complete systems of products for air handling, for applications ranging from the home to specific areas in the largest industrial installations. The common feature of the range is its high quality, underpinned by an innovative production process certified according to ISO 9001.

NHE-RTU
Unità roof top ad alta efficienza
High-efficiency roof top units

NHE-RTU INVERTER
Unità roof top ad alta efficienza
High-efficiency roof top units

NHE-RTU
Unità roof top ad alta efficienza
High efficiency roof top units

NRE-MPU
Unità polivalenti a refrigerante naturale R290
Multi-purpose units with natural refrigerant R290

RRU-FA
Centrali di rinnovo e trattamento aria packaged
Packaged air renewal and handling units

CTA
Centrali trattamento aria
Air handling units

VAHU
Centrali trattamento aria verticali
Vertical air handling units series

TCL
Unità di trattamento aria modulare canalizzabile
Duct modular unit

RRU
Unità di recupero calore ad alta efficienza
High efficiency heat recovery unit

HE-HRU
Unità di recupero calore ad alta efficienza
High efficiency heat recovery unit

HRU
Unità di recupero calore ad alta efficienza
High efficiency heat recovery unit

DRU
Unità di recupero calore ad altissima efficienza
Very high-efficiency heat recovery unit

Travi fredde
Chilled beams

TCU
Fan coil canalizzabili
Ductable fan coils

FR-UF
Convettore a pavimento
Under floor convectors

Roccheggiani è stata la prima azienda in Italia a progettare, sviluppare e produrre una propria gamma di travi fredde. Equipaggiate con un sistema di lancio direzionabile brevettato, questa gamma di prodotti garantisce i migliori risultati in termini di efficienza energetica, certificati dall'Università Politecnica delle Marche.

Roccheggiani was the first company in Italy to design, develop and manufacture its own range of chilled beams.The products of this range are equipped with a patented directional air jet and guarantee the best results - certified by Marche Polytechnic University - in terms of energy efficiency.

Unità stand alone per la sanificazione dell'aria
Stand alone units for air sanitization

Lampade germicide UV-C ad altissimo dosaggio
Very high output UV-C germicidal lamps

Tecnologia Steri-Lite per la sterilizzazione e sanificazione dell'aria
Steri-Lite technology for air sterilization and sanification

LA GAMMA DI SOLUZIONI VERSATILE E COMPLETA

A FULL AND VERSATILE RANGE OF SOLUTIONS

Filtri di abbattimento polveri
Dust reduction filters

ROCCHEGGIANI®
care for air

TUTTO SECONDO I PIÙ ALTI STANDARD DI PRODUZIONE

ALL IN ACCORDANCE WITH THE HIGHEST STANDARDS OF PRODUCTION

I componenti sono realizzati in conformità a precise specifiche tecniche dell'Azienda che, da anni, opera in regime di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001.

The components are made in accordance with the company's internal technical specifications developed through the years, and in total conformity with UNI EN ISO 9001 and UNI EN ISO 14001.

HVAC SOLUTIONS

Sistemi aeraulici Air distribution

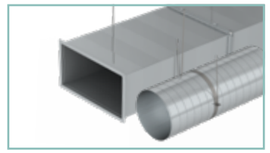
Tutti i prodotti sono concepiti e realizzati all'interno dell'azienda, curando con molta attenzione il design costruttivo, per avere massima qualità e pulizia di installazione.

All products are designed and manufactured in-house, a particular care structure design, for maximum quality and installation cleaning.

INDUTAIR

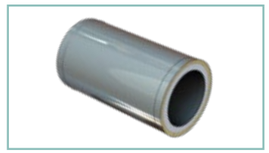
Condotta metallica forata ad alta induzione
High induction perforated metallic duct

Diffusione aria
Air diffusion



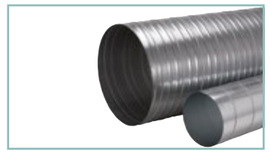
DUCTFIRE SR-SC

Condotte per il controllo fumi e calore per singolo comparto
Ducts for fume and heat control in single compartment installations



DUCTFIRE M

Condotte per controllo fumi e calore in installazioni multicomparto
Ducts for fume and heat control in multi-compartment installations



Condotte
Ducts

Silenziatori
Silencers

RENDIMENTO OTTIMALE, IN OGNI CONNESSIONE
HIGH PERFORMANCE IN ANY CONNECTION

Diffusione dell'aria

La gamma Roccheggiani dedicata alla diffusione dell'aria include condotte di distribuzione, condotte per il controllo fumi e calore, bocchette, serrande e valvole per la regolazione e la misura del flusso d'aria ed è completata da una variegata gamma di diffusori delle differenti tipologie.

Air diffusion

The Roccheggiani range dedicated to air diffusion includes distribution ducts, vents, dampers and valves for the adjustment and measurement of the air flow and is completed by a diverse range of different types of diffusers, thus allowing multiple types of application.

ROCCHEGGIANI®
care for air

LE SOLUZIONI ROCCHEGGIANI

ROCCHEGGIANI SOLUTIONS

SISTEMI COMPLETI E VANTAGGIOSI PER QUALITÀ, EFFICIENZA ENERGETICA E RAPIDITÀ DI INSTALLAZIONE

COMPLETE AND ADVANTAGEOUS SYSTEMS IN TERMS OF QUALITY, ENERGY EFFICIENCY AND QUICK INSTALLATION

Roccheggiani promuove la fornitura di sistemi completi, occupandosi della produzione e, su richiesta, installazione di tutti i componenti. Lo scopo è quello di offrire ai propri clienti la soluzione ottimale, in grado di soddisfare ogni esigenza riguardante la qualità dell'aria e il benessere degli occupanti in numerosi ambiti applicativi.

Le soluzioni proposte da Roccheggiani sono in grado di garantire eccellenti valori in termini di Total Life Cost, rappresentando la migliore risposta per tutti coloro che si trovano a sostenere investimenti per la realizzazione o l'utilizzo di immobili.

Roccheggiani provides complete systems, taking care of their production and, upon request, of the installation of all components. The aim is to offer our customers the most appropriate solution so as to satisfy every need related to air quality and to the wellness of users in several application fields.

The Roccheggiani solutions are capable of guaranteeing excellent values in terms of Total Life Cost and they represent the best choice for those who are making investments in the construction or use of buildings.

SOLUZIONE A TUTT'ARIA

CLIMATIZZAZIONE PER MEDIO-GRANDI SPAZI CONDIVISI

ALL AIR SOLUTION

AIR CONDITIONING FOR MEDIUM-TO-LARGE SHARED SPACES

SOLUZIONE IDRONICA AD ALTISSIMA EFFICIENZA CON TRAVI FREDDE

CLIMATIZZAZIONE PER SINGOLI SPAZI INDIPENDENTI

VERY-HIGH EFFICIENCY HYDRONIC SOLUTION WITH CHILLED BEAMS

AIR CONDITIONING FOR INDEPENDENT INDIVIDUAL SPACES

SOLUZIONE IDRONICA AD ALTA EFFICIENZA CON TERMINALI RADIANTI

CLIMATIZZAZIONE PER SINGOLI SPAZI INDIPENDENTI

HIGH EFFICIENCY HYDRONIC SOLUTION WITH RADIANT TERMINAL UNITS

AIR CONDITIONING FOR INDEPENDENT INDIVIDUAL SPACES

SOLUZIONE IDRONICA AD ALTA EFFICIENZA CON TERMINALI FAN COIL TCU

CLIMATIZZAZIONE PER SINGOLI SPAZI INDIPENDENTI

HIGH EFFICIENCY HYDRONIC SOLUTION WITH FAN COIL TERMINAL UNITS

AIR CONDITIONING FOR INDEPENDENT INDIVIDUAL SPACES

ROCCHEGGIANI®
care for air

CANNE FUMARIE
FLUE SYSTEMS

Lo sviluppo tecnologico degli impianti termici, la maggiore sensibilità verso il risparmio energetico, la sicurezza e la riduzione dell'inquinamento atmosferico, hanno reso obsoleto il sistema tradizionale di evacuazione dei fumi.

The technology development in thermal plants, the greater sensitivity towards energy savings, safety and reduction of air pollution, have made the traditional system for smoke evacuation obsolete.

Serie doppia parete inox con isolamento termico 25 mm
Stainless steel twin wall insulated flue pipe

Serie doppia parete inox con isolamento termico 50 mm
Stainless steel twin wall insulated flue pipe

Doppia parete per alte pressioni fino a 5000 Pa
Twin wall for power generators

Doppia parete inox 316L/304 - EI120
Twill wall insulated chimney systems - Fire rated EI120 outside

Doppia parete con intercapedine aria statica
Twin wall static air gap

Doppia parete con intercapedine d'aria ventilata (sistemi coassiali)
Twin wall ventilated air gap flue concentric system

Monoparete inox 316L con coppella CLAX
Single wall flue pipe stainless steel 316L with CLAX wrap

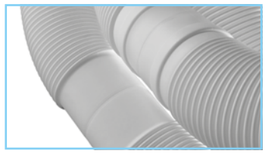
Monoparete inox 316L con guarnizione
Single wall flue pipe stainless steel 316L with gasket

Monoparete inox
Single wall flue pipe stanless steel

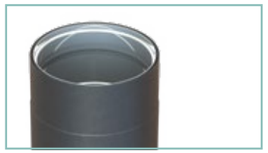
Monoparete inox 316L ovale
Single wall flue pipe stainless steel 316L - oval section

Condotti flessibili inox/alluminio/ alluminio-poliestere
Flexible chimney liners stainlees steel / alluminium / alluminium-polyester

Monoparete in polimero plastico PPs
Single wall flue pipe polypropylene PPs



Condotti flessibili in polimero plastico PPs
Flexible chimney linears polypropylene PPs



Doppia parete con intercapedine d'aria statica per stufe a pellet
Twin wall flue pipe static air gap for pellet stoves

Fumisteria legna e pellet
Flue pipe products for wood and pellet stoves

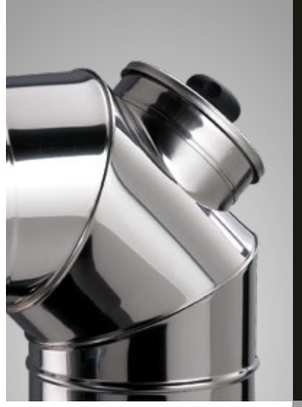
Kit passaggio tetto in legno
Wooden roof crossing kit

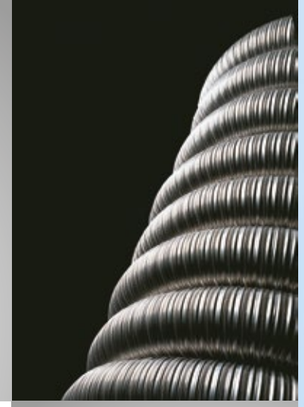
Da un sistema fumario efficiente deriva l'economia ed il buon funzionamento di un impianto termico.

Roccheggiani realizza un'innovativa gamma di canne fumarie in acciaio inox idonee, per funzionalità e caratteristiche strutturali, a superare i problemi legati alla corrosione della parete a contatto dei fumi, alle fuoriuscite di condensa e alle deformazioni fisiche dovute alla dilatazione termica.

The economy and smooth operation of a heating system comes from an efficient flue system.

Roccheggiani manufactures an innovative range of flues in stainless steel, with suitable function and structural features, to overcome the problems of corrosion of the wall to contact the flue gas, the condensate spills and physical deformations due to thermal expansion.





L'EFFICIENZA COME CERTEZZA E SOLUZIONE

EFFICIENCY AS A CERTAINTY AND SOLUTION

CANNE FUMARIE
DIVISIONE ENGINEERING
FLUE SYSTEMS ENGINEERING DIVISION

Supporto per ogni tipologia di progetto

- aeroporti
- centri sportivi
- aziende ospedaliere
- centrali di teleriscaldamento
- centrali di trigenerazione
- centrali di cogenerazione
- stabilimenti industriali

Support for any kind of project

- industrial plants
- cogeneration plants
- trigeneration plant
- district heating plants
- hospitals, clinics and nursing homes
- sports facilities
- airports

Soluzioni per i seguenti ambiti applicativi

- gruppi elettrogeni
- impianti a biomassa
- sistemi di cogenerazione
- impianti a biomassa
- motori endotermici
- gruppi antincendio

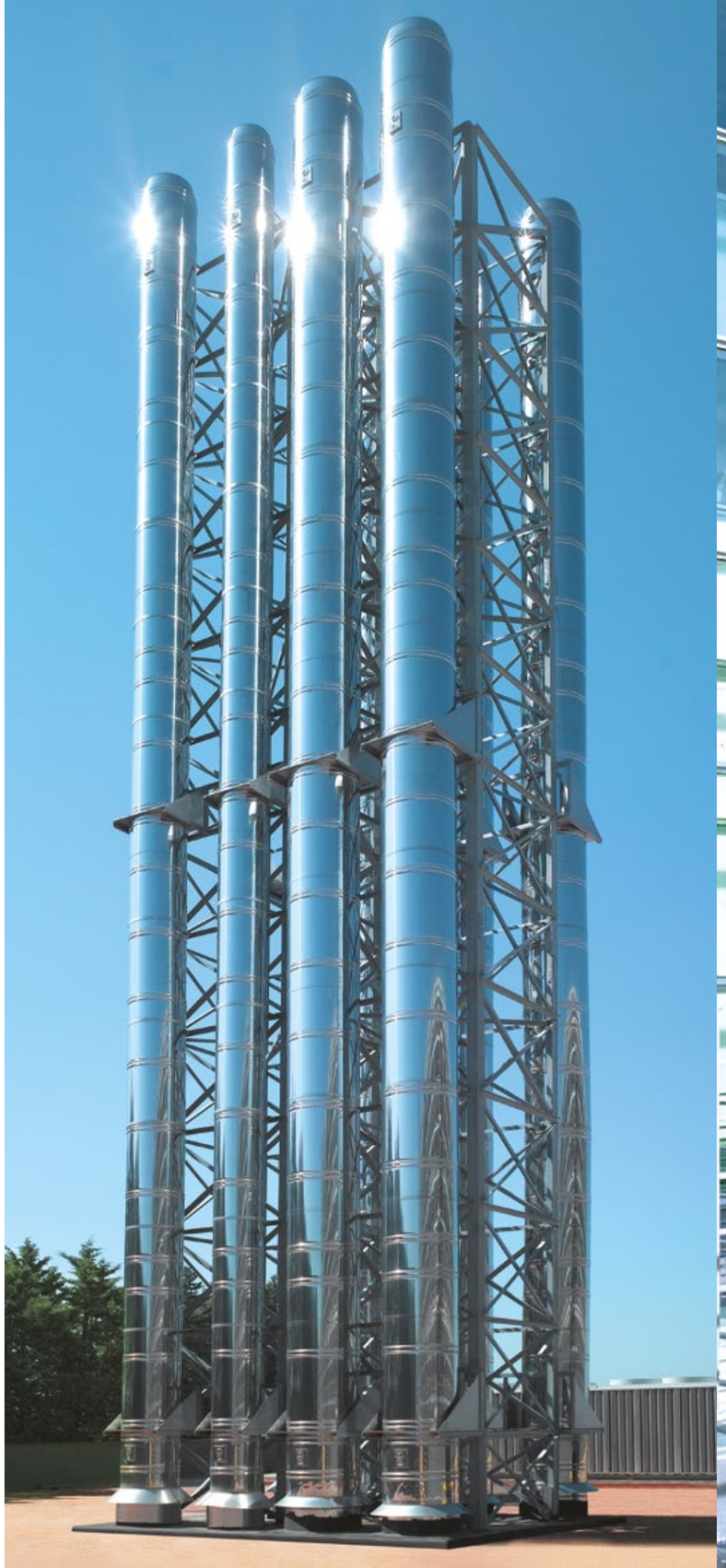
Solutions for the following application areas

- generators
- fire-fighting units
- endothermic engines
- biomass systems
- cogenerations systems

Strutture di sostegno
In alcuni casi la progettazione di una canna fumaria potrebbe presentare particolari problematiche legate all'ancoraggio degli elementi, per la mancanza di una parete di sostegno a cui fissare il sistema fumario; altre frequenti difficoltà si verificano quando la parte terminale del camino presenta un tratto a sbalzo di lunghezza maggiore rispetto a quella massima consentita. Per la soluzione di queste problematiche, Roccheggiani propone l'utilizzo di pali e tralicci di sostegno metallici verniciati o zincati a caldo, dimensionati e progettati da professionisti abilitati.

Supporting elements
The design of flues sometimes can present problems associated to the anchorage of the elements, for the lack of a support wall to which fix the flue system; other frequent difficulties can happen when the terminal part of the flue has a cantilever portion of length greater than the maximum allowed. For the solution of these problems, Roccheggiani proposes the use of support poles and trestles, painted or hot galvanized, designed by skilled professionals.

SOLUZIONI INTEGRATE PER GRANDI STRUTTURE
INTEGRATED SOLUTIONS FOR BIG FACILITIES



APPLICAZIONI SPECIALI
SPECIAL APPLICATIONS

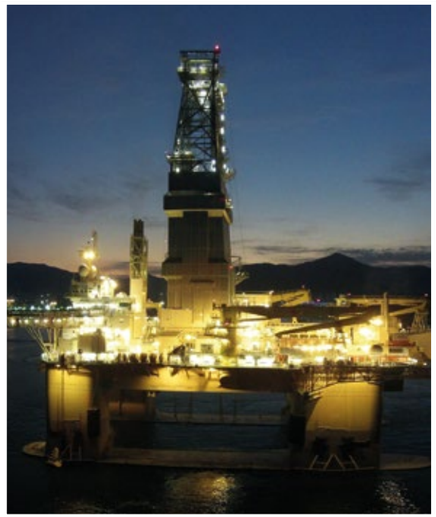
- Off-shore - Oil & Gas
- Marine
- Power Plants

La proposta Roccheggiani per il mondo Oil & Gas include:

- Unità di Trattamento Aria (UTA)
- Unità di trattamento aria weatherproof containerizzate
- Fan Coil Units (FCU)
- Self Contained Units (SCU)
- DX Split Units
- Extract fan skids
- Fan heaters
- Unità di ventilazione terminali
- Serrande speciali
- Condotte

Roccheggiani's proposal for the Oil & Gas world includes:

- Air Handling Units (AHU)
- Weatherproof containerized Air Handling Units
- Fan Coil Units (FCU)
- Self Contained Units (SCU)
- DX Split Units
- Extract fan skids
- Fan heaters
- Louvres and air terminal devices
- Special dampers
- Ductworks



Dove la qualità richiesta è elevatissima Roccheggiani eccelle

Le centrali e i sistemi di trattamento aria Roccheggiani sono realizzati in conformità alle normative europee e alle direttive del marchio CE, secondo i più elevati standard che garantiscono le migliori prestazioni anche nelle condizioni più estreme.

Where the demand is for very high quality Roccheggiani excels

The Roccheggiani air handling units and systems are designed to comply with European standards and the CE mark, according to the highest standards that guarantee the best performance even in the most extreme conditions.

ROCCHEGGIANI®
care for air

Achilles JQS
empowered by Achilles

Joint Qualification System

for suppliers to the Oil Industry in Norway and Denmark

Certificate of Qualification

Awarded to

ROCCHEGGIANI S.P.A.

Company Reg.no: AN 60463

Achilles Id. 60423

Achilles Information Centre hereby confirms that ROCCHEGGIANI S.P.A. is qualified in the Achilles Joint Qualification System for suppliers to the Oil Industry in Norway and Denmark. The qualification concerns the product and service categories listed in the appendix.

Issued Date: 4-Nov-2015
Expiry Date: 09-Nov-2016

Per essere competitivi sul mercato e garantire l'elevata qualità dei propri prodotti, Roccheggiani ha attivato negli anni numerose sinergie e collaborazioni con accreditati istituti di ricerca. L'obiettivo è la totale soddisfazione del cliente, ottenuta attraverso il continuo scambio di competenze e il costante miglioramento della metodologia di lavoro.

In order to be competitive in the market and ensure the high quality of its products, Roccheggiani has, over the years, established a number of co-operative projects with accredited research institutes. The goal is the total customer satisfaction, obtained through continuous exchange of expertise and the constant improvement of our work procedures.

PAROLA D'ORDINE: RICERCA OBIETTIVO: QUALITÀ

KEYWORD: RESEARCH GOAL: QUALITY

QUALITÀ E CERTIFICAZIONI
QUALITY & CERTIFICATIONS

Rigore, efficienza, massima affidabilità

Virtù che assicurano a Roccheggiani il raggiungimento di rilevanti performance produttive e commerciali.

Una professionalità che trova conferma nel conseguimento, già nel 1996, della certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità UNI EN ISO 9001 e di numerose certificazioni di prodotto (Consorzio MIP - Politecnico di Milano, EUROVENT, TUV, Istituto Giordano, CKF-AEAI. GOST, Achilles JQS).

Precision, efficiency and maximum reliability

Virtues which ensure that Roccheggiani achieves significant roduction and commercial performance levels.

Professional expertise that was already confirmed in 1996 with the award of the UNI EN ISO 9001 Quality Management System certification and with several product certifications (Consorzio MIP - Politecnico di Milano, EUROVENT, TUV, Istituto Giordano, CKF-AEAI. GOST, Achilles JQS).

RESPONSABILI DEL DOMANI, IMPEGNATI PER RIUSCIRCI

RESPONSIBLE FOR TOMORROW, COMMITTED TO ACHIEVING

Le soluzioni di domani sono la nostra passione di oggi

Tomorrow's solutions are our passion today

Lavoriamo costantemente per realizzare soluzioni tecnologiche integrate per il trattamento dell'aria negli impianti di climatizzazione. Un percorso dove ogni innovazione diventa il punto di partenza per la ricerca dei massimi valori di efficienza energetica, del comfort e del benessere all'interno degli edifici.

We constantly strive to create integrated technological solutions for air handling in climate control plants. A path where each innovation is the starting point in the quest for maximum energy efficiency, comfort and wellbeing inside buildings.

Roccheggiani S.p.a.
Via 1° Maggio, 10 - 60021 Camerano (An) Italy
Tel +39 071 730 00 23
Fax +39 071 730 40 05
info@roccheggiani.it

www.roccheggiani.it

ROCCHEGGIANI®
care for air